

Ficha técnica de producto

Mortero de resina termo endurecible para fijaciones CALCEL ROUTE

Revisión nº3

Aprobado: 28/10/2017

Próxima revisión: 28/10/2025

Definición y generalidades

Mezcla de resinas de endurecimiento rápido con cargas minerales seleccionadas y altas prestaciones mecánicas.

Características principales:

- Endurecimiento rápido.
- Excelente resistencia a la flexión y a compresión.
- Buena resistencia al desgaste.
- Ausencia de retracción y microfisuración.
- Apto para tráfico pesado (T0).
- Puede ser utilizado en todo tipo de condiciones meteorológicas, incluso en temperaturas negativas.
- Apertura inmediata de la circulación.
- Mezcla de fácil y limpia aplicación. No requiere herramientas auxiliares para su mezclado evitando así la utilización de disolventes para su limpieza.
- Marcado CE según norma armonizada en UNE EN 1504-3

Usos

- Fijación y anclaje definitivo de elementos de fundición (tapas, arquetas, rejillas).
- Reparaciones en carreteras.
- Reparación de fisuras, hundimientos y grietas.
- Fijación y anclaje de elementos a la vía pública (balizas, bordillos).

Presentación

- Cubo metálico de 25 kg con dos componentes: Resina A (24 kg) + Endurecedor (1 kg)
- Cubo metálico de 25 kg con dos componentes: Resina A (3 Uds. x 8 kg) + Endurecedor (3 Uds.)

Color

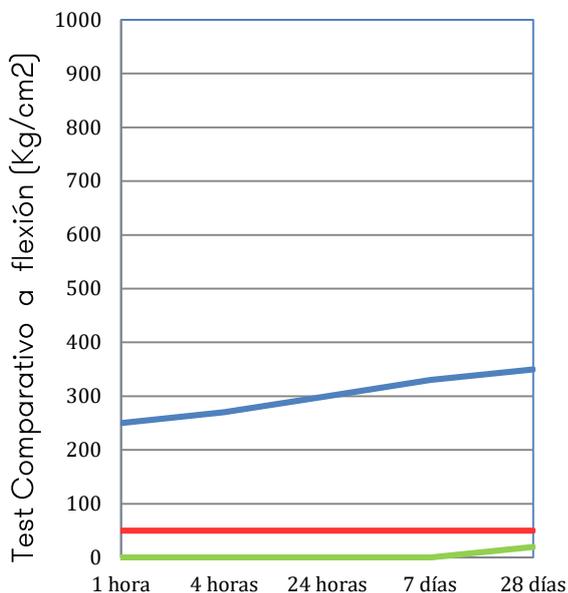
Negro / Gris.

Datos técnicos

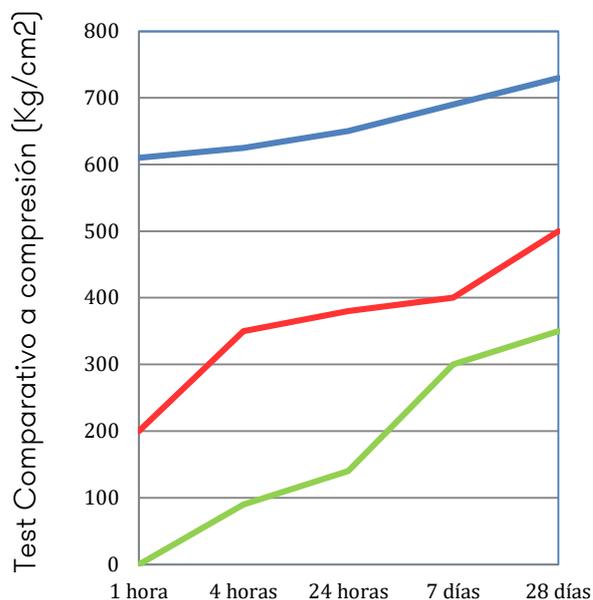
Tiempos de endurecimiento

Temperatura [°C]	-5	0	5	10	15	20	25	30
Tiempo Endurecimiento [min]	60	50	40	25	15	10	8	5

Prestaciones mecánicas UNE EN-12190	1 hora	4 horas	24 horas	7 días	28 días
Resistencia a la compresión (MPa)	61,0	62,5	65,0	69,0	73,0
Resistencia a la flexión (MPa)	25,0	27,0	30,0	33,0	35,0



— CALCEL ROUTE
— Morteros de altas prestaciones
— Hormigón



— CALCEL ROUTE
— Morteros de altas prestaciones
— Hormigón

Instrucciones de aplicación:

Preparación del soporte	<ul style="list-style-type: none">• El soporte debe estar seco, limpio, exento de contaminantes, grasas, aceites, revestimientos anteriores, etc.).• Eliminar las partes sueltas, mal adheridas, etc.
Mezcla de componentes	Añadir la dosis del endurecedor B en la bolsa de resina A. Homogeneizar la mezcla durante 5 minutos.
Extendido	Verter la mezcla de la bolsa directamente en el encofrado, distribuyéndola de manera uniforme sobre toda la superficie.
Condiciones de almacenamiento y conservación	<ul style="list-style-type: none">• Proteger de la exposición al sol.• Conservar entre +5°C y +25°C.• La conservación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados será de 1 año desde su fecha de fabricación.

Instrucciones de seguridad

Para cualquier información referida a seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de los residuos, los usuarios deben consultar la ficha de seguridad que contiene todos los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la misma.

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y aplicación se basa en conocimientos adquiridos por Sorigué, S.A., siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta. El funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos, y de otros factores fuera del alcance de Sorigué, S.A. La garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Sorigué, S.A. se reserva el derecho de modificar los valores que aparecen en esta ficha técnica sin previo aviso.